

DRILLING | SAWING | PUNCHING | SHEARING | PLASMA CUTTING

# KBA40

**PERCEUSE MONO-BROCHE  
POUR PROFILÉS**

**MONO-SPINDLE PROFILE  
DRILLING MACHINE**

**MONO-SPINDLE BOHR  
MASCHINE FÜR PROFILE**



## LA SOLUTION IDÉALE POUR LES ATELIERS DE MÉTALLERIE !

La KBA 40 permet un perçage et un taraudage économiques. Dorénavant, la mesure manuelle, le traçage et le pointage préalable des trous ne sont plus nécessaires. Pendant que la machine est en action, il est possible d'enregistrer le programme suivant. Egalement, un usinage en mode multi-pièces est possible.

Choix du programme, chargement des pièces à usiner... et c'est tout ! Les pièces sont serrées dans les étaux sans effort et la KBA 40 fait le reste.

## THE IDEAL SOLUTION FOR LIGHT- METAL FABRICATING WORKSHOPS!

KBA 40 enables an economic drilling and tapping. Henceforth, preliminary manual measuring, tracing and scoring of holes positions are not required anymore. When the machine is operating, it is possible to prepare the next program. It is also possible to work in multi-parts mode.

Selection of the program, loading of the parts to be processed... And that's all! The parts are easily gripped in the clamps and the KBA 40 does the rest.

## DIE IDEALE LÖSUNG FÜR HANDWERKSBETRIEBE!

Die KBA 40 ermöglicht ein wirtschaftliches Bohren und Gewindeschneiden. Ein aufwendiges Messen, Anreißen und Können ist nicht mehr notwendig. Noch während die Maschine arbeitet, kann bereits das nächste Programm geschrieben werden. Auch eine Bearbeitung im Pendelbetrieb ist möglich.

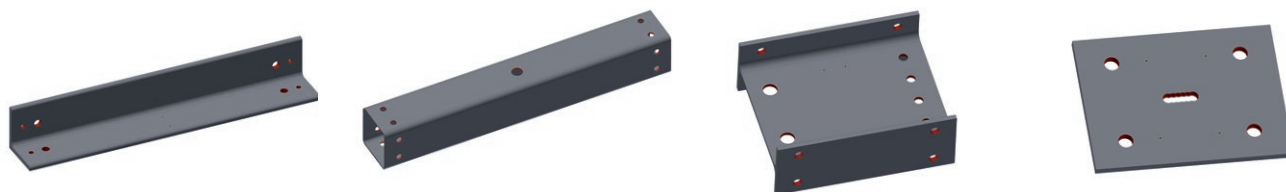
Programm auswählen, einrichten, fertig. Die Werkstücke werden mit wenigen Handgriffen in einem Schraubstock eingespannt. Die KBA 40 erledigt den Rest.

## DONNÉES TECHNIQUES / TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

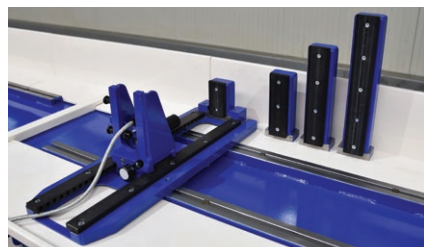
Capacité recommandée - Recommended capacity - Empfohlener Arbeitsbereich	400 x 400 mm
Course en Y - Y-axis stroke - Verfahrweg Y	500 mm
Vitesse maxi - Max. Speed - Max. Verfahrgeschwindigkeit	10m/min
Course en Z - Z-axis stroke - Verfahrweg Z	500 mm
Vitesse de course maxi - Maxi. Stroke speed - Verfahrgeschwindigkeit max.	5m/min
Diamètre de perçage maxi (S355) - Max drilling diameter (S355) - Max Bohrdurchmesser (S355)	Ø 40 mm
Taraudage maxi - Max tapping - Gewindebohrleistung	M30
Puissance de broche - Spindle power - Spindelleistung	7.5 kW
Vitesse de rotation de la broche (trs/min) - Rotation speed of the spindle (RPM) - Spindeldrehzahl (U/min)	0-3000
Type de broche - Spindle attachment - Spindelaufnahme	SK40
Course en X - X-axis stroke - Verfahrwege X	3300 > 18900 mm
Vitesse maxi - Max. Speed - Max. Verfahrgeschwindigkeit	20m/min
Hauteur de la table - Height of the table - Tischhöhe	825 mm
Bridage pneumatique des pièces à usiner - Pneumatic clamping of parts - Pneumatische Werkstück-Spannvorrichtung	✓
Commande simple via écran tactile - Easy control with touch screen - Einfache Bedienung über Touchscreen	✓
Changeur d'outil embarqué - On-board tool changer - Mitfahrender Werkzeugwechsler	option - 10 Ø
Capot de sécurité anticollision - Anticollision safety casing - Sicherheitshaube mit Anfahrerschutz	✓

Programmation intuitive. Temps de mise en route réduit. Hautes performances.  
 Easy operation. Quick start up. Excellent performances.  
 Einfache Steuerung. Kurze Rüstzeiten. Exzellente Ergebnisse.

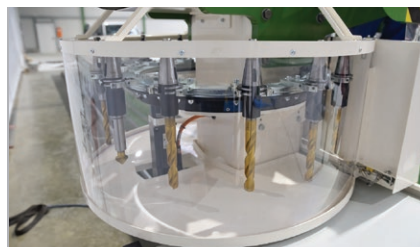
## EXEMPLES D'USINAGES / MACHINING SAMPLES / BEARBEITUNGSBEISPIELE



## ÉQUIPEMENTS ADDITIONNELS / ADDITIONAL EQUIPMENT / ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR



Etaux avec mors interchangeables  
 Interchangeable clamping jaws  
 Spannstockvorrichtung mit verstellbarer Backe



Changeur d'outils 10 diamètres  
 Tool changer 10 diameters  
 Werkzeugwechsler 10 Durchmesser



Conveyeur à copeaux  
 Chips conveyor  
 Späneförderer

ZAE CAPNORD - BP 37423  
 13, RUE DE LA BROT  
 F-21074 DIJON CEDEX  
 PHONE : +33 380 73 21 63  
 CONTACT.US@VERNET-BEHRINGER.COM



MEMBRE DU GROUPE



*Steely yours*  
 www.vernet-behringer.com