

DISQUE À TRONÇONNER ZEBRA GALAXIO 2



moins de changements d'outil durant la coupe

Test effectué en conditions réelles de coupe sur une tôle de 11 m de longueur et de 3 mm d'épaisseur

MARQUE STANDARD
9 changements d'outil



MARQUE HAUT DE GAMME
3 changements d'outil



GALAXIO 2
pas de changement d'outil



Domaine d'application :

Disque performant pour l'acier et l'inox et polyvalent d'utilisation : tôles, barres, profilés, tubes...
Idéal pour tous ! Chaudronniers, fondeurs, forgerons, tôliers, charpentiers métalliques, fabricants de portes et fenêtres, fabricants de cuves, tuyauteurs, serruriers, électriciens, carrossiers...

Précautions d'emploi :

Meuleuse d'angle 1200 W minimum, 1400 W conseillée.

Dim. mm	Alésage mm	Moyeu	Spécification	Vitesse de rotation max. tr/min	Art. N°	Condit.
125 x 1,0	22,23		XZ 60 T BF	12 250	0664 981 210	10
125 x 1,6	22,23		XZ 46 T BF	12 250	0664 981 216	25
230 x 2,0	22,23		XZ 36 T BF	6 650	0664 982 320	25



INNOVATION : la meilleure performance du marché !

Disque à tronçonner acier / inox.

Norme :

Conforme à la norme EN 12413.

Label OSA.

Conforme au décret 2003 - 158.

Caractéristiques et avantages :

- Combinaison d'un mélange d'abrasifs semi-friable et monocristal céramisés avec des adjuvants spécifiques (poudres additives) :
 - disque polyvalent : travail de l'acier et de l'inox,
 - haut pouvoir de régénération des grains abrasifs : longévité exceptionnelle,
 - température contrôlée tout au long de la coupe : finition parfaite.
- 2 toiles de renfort externes :
 - sécurité décuplée.
- Nouvelle technologie de fabrication :
 - durée de vie 2 fois supérieure à un disque haut de gamme,
 - disque agressif avec une coupe rapide,
 - coupe haute précision, froide, nette et sans bavures,
 - performances constantes pendant toute la durée de la coupe,
 - confort d'utilisation accru,
 - moins de disques nécessaires pour un même travail = gain de productivité.
- Exempt de fer, soufre et chlore.
- Boîtes métalliques hermétiques pour les Ø 125 :
 - disques protégés de l'humidité
 - = performances de coupe intactes.